



Les chariots électriques.
Le programme.



Li-Ion
INSIDE

first in intralogistics

STILL – Toujours un pas d’avance. Depuis 1920.

Ces produits puissants de grande qualité, combinant un service fiable et rapide d’une part, et une offre riche de prestations d’autre part, font de STILL un partenaire fiable et compétent de l’intralogistique et ce, depuis 100 ans. À l’heure actuelle, plus de 9 000 collaborateurs du monde entier œuvrent au développement et à la mise en œuvre de concepts innovants et de solutions d’intralogistique uniques. C’est ainsi que prennent vie des innovations visionnaires, personnalisées, faciles d’utilisation et axées sur les systèmes, à la base d’offres de produits permettant de répondre à tous les besoins. C’est la raison pour laquelle depuis longtemps, notre responsabilité ne prend plus fin au moment de la livraison d’un véhicule : STILL s’engage à vos côtés en véritable partenaire sur toute leur durée d’utilisation. Votre équipe de responsables de maintenance régionaux et de techniciens STILL est à votre disposition à toute heure sur tous les canaux de communication et, grâce à la densité de notre réseau de service, est toujours proche de vous. Ainsi, la disponibilité de votre matériel intralogistique est garantie.

STILL – Toujours un pas d’avance.



STILL PartnerPlan – réussite garantie !

STILL PartnerPlan vous offre une orientation claire, transparente et structurée – vous permettant de mettre en place une solution intralogistique parfaitement personnalisée. Ce programme comprend l’intégralité de notre offre de chariots, solutions systèmes, prestations de service et options de financement. Dans le cadre de ce plan, STILL définit avec vous, en total partenariat, la solution personnalisée la mieux adaptée pour votre réussite : chaque composant de votre offre, produits et services, est parfaitement coordonné et orienté vers le but à atteindre. Depuis les chariots de magasinage ou manutention les mieux adaptés jusqu’aux solutions d’automatisation, logiciels de gestion, prestations de service, fourniture de pièces de rechange, le tout soutenu par la solution de financement la mieux adaptée... Avec STILL PartnerPlan vous avez l’assurance d’une solution parfaitement conforme à vos besoins et exigences. Produits, services, infrastructures... vous bénéficiez à tous les niveaux d’une coordination optimale – avec la qualité STILL. Résultat garanti !

La réussite, ça se planifie. Laissez-nous vous guider !

PartnerPlan STILL – Nous vous ouvrons la voie.

STILL PartnerPlan

Transport	Chariots élévateurs électriques	Chariots élévateurs thermiques	Magasinage	Tracteurs et porteurs	LiftRunner	Occasion
Systèmes	Conseils en intralogistique	Rayonnages	Gestion de flotte	Systèmes d'assistance cariste	Automatisation	Systèmes intégrés
Service	Sécurité	Pièces d'origine	Diagnostic et réparation	Maintenance et Full Service	Fleet Data Services	Formation
Financement	Achat	Location-vente	Crédit-bail	Location longue durée	Location courte durée	Basic-Dynamic®

**Les chariots électriques STILL.
Une solution adaptée à chaque utilisation.**

Les chariots électriques STILL sont principalement privilégiés lorsqu’il s’agit de supprimer les gaz d’échappement et de réduire le niveau sonore. Par ailleurs, toutes les séries STILL sont faciles d’utilisation (simply easy), haute performance (simply powerful), polyvalentes (simply flexible), capables de communiquer (simply connected) et sûres (simply safe). Avec toutes ces propriétés, les chariots élévateurs sont extrêmement productifs (simply efficient) et constituent une référence en matière d’efficacité économique.

Les chariots électriques STILL vous assurent dès aujourd’hui l’efficacité dont vous aurez besoin pour relever les défis de demain. Grâce au large éventail de catégories de capacités de charge, à la modularité du concept de fabrication et à la puissance des batteries d’entraînement, vous êtes assurés de trouver le chariot qui correspond exactement à vos besoins. Équipés en série du mode économie Blue-Q, tous les chariots électriques STILL font également figure de référence au niveau de la conciliation entre protection de l’environnement et rentabilité.

STILL – first in intralogistics.

Présentation de nos chariots électriques.



	RX 50 Chariot à trois roues LC 500 mm	RX 20 Chariot à trois roues LC 500 mm	Chariot à quatre roues LC 500 mm	RX 60 Chariot à quatre roues LC 500 mm	Chariot à quatre roues LC 600 mm	Chariot à quatre roues LC 600 mm	Chariot à quatre roues LC 900 mm
	Blue-Q	Blue-Q/Li-Ion	Blue-Q/Li-Ion	Blue-Q/Li-Ion	Blue-Q/Li-Ion	Blue-Q/Li-Ion	Blue-Q
1,00	RX 50-10/C						
1,25	RX 50-13	RX 20-14C					
1,50	RX 50-15						
1,60	RX 50-16	RX 20-16/C/L	RX 20-16P/PL				
1,80		RX 20-18/L	RX 20-18P/PL				
2,00		RX 20-20L	RX 20-20P/PL				
2,50				RX 60-25/L	RX 60-25L/600		
3,00				RX 60-30/L	RX 60-30L/600		
3,50				RX 60-35/L	RX 60-35/600		
4,00				RX 60-40	RX 60-40/600		
4,50				RX 60-45	RX 60-45/600		
4,99				RX 60-50	RX 60-50/600		
6,00						RX 60-60	
7,00						RX 60-70	
8,00						RX 60-80	RX 60-80/900

Mode économie Blue-Q : jusqu’à 20% d’économies d’énergie // **Variante de véhicules** : C = compact, L = empattement plus long, P = quatre roues (essieu pendulaire)

**STILL RX 50 –
Le plus grand des petits modèles.**
Chariots à trois roues de 1,0 à 1,6 t.

Très populaire dans le monde entier, le RX 50 de STILL est le chariot électrique à propulsion à trois roues le plus compact de sa catégorie ! Avec sa faible largeur de travail, il nécessite moins de place pour circuler, accroissant ainsi la surface de stockage. Du centre de gravité bas du véhicule, permettant de prendre les virages de façon dynamique, à l'accessibilité de la batterie et de l'électronique de commande, en passant par la convivialité du poste de conduite, les équipements du RX 50 présentent bien des avantages techniques. Que ce soit pour le stockage des fruits et légumes, l'industrie agroalimentaire ou le commerce, l'imprimerie, la réception ou l'expédition de marchandises, ou encore l'utilisation par des équipes multiples dans l'industrie automobile (par ex. comme véhicule d'approvisionnement dans les allées de production), vous pourrez vous fier au RX 50. Partout.





A



B



9

C

Court et maniable. Le RX 50 déploie ses atouts dans les espaces les plus exigus

/ **A Poste de conduite.** Les postes de conduite de tous les chariots électriques et diesel de la série RX reprennent le même principe de fonctionnement. Ainsi, les conducteurs peuvent passer d'un chariot élévateur STILL à un autre sans engendrer de frais de formation et d'instructions importants.

/ **B FleetManager 4.x** Le RX 50 s'intègre parfaitement au FleetManager. Le FleetManager 4.x de STILL vous fournit toutes les données utiles sur les commandes et l'utilisation de vos véhicules, pour une plus grande transparence.

/ **C Terminal.** Le RX 50 peut être intégré dans les systèmes de flux des matériels. Pour cela, il est possible d'équiper les chariots élévateurs avec un terminal tactile STILL en option, qui assure la connexion en ligne à l'ordinateur en charge des flux de matériels, et les instructions de déplacement s'affichent directement à bord du véhicule. Il est ainsi possible de réserver en ligne les prélèvements, inventaires et autres transactions.

/ **D De l'entrepôt au camion.** Le RX 50 est parfaitement adapté aux secteurs d'entreposage et de production de par sa grande flexibilité d'utilisation, nécessaire pour travailler dans les allées très limitées et étroites, comme dans les zones d'entreposage et lors du chargement et du déchargement de camions et de conteneurs.

/ **E Cabine couverte.** Avec sa cabine couverte disponible en option, il protège également de façon optimale le conducteur du vent et des intempéries en cas d'utilisation en extérieur.

/ **F + G Moins encombrant.** Court et maniable. Avec sa faible largeur de travail, le RX 50 a besoin de moins de place pour circuler, accroissant ainsi la surface de stockage. Le RX 50-10 Compact est la solution idéale pour tous les espaces particulièrement exigus. C'est le RX 50 le plus maniable.

Points forts du RX 50

- + Chariot élévateur le plus compact de sa catégorie.
- + Courant asynchrone pour des conduite et levage sans usure.
- + Réduction optimisée de la vitesse dans les virages.
- + TCO (coût total de possession) faible.
- + Jusqu'à 12% d'économie d'énergie avec le mode Blue-Q.
- + Poste de conduite plus sécurisé et ergonomique, avec visibilité exceptionnelle à 360°.
- + Grand confort de conduite, conduite flexible.
- + Commande sensible pour un transport en toute sécurité.
- + Changement latéral de la batterie, plus rapide et plus sûr.

1,0 / 1,25 / 1,5 / 1,6 t

24 V



D



E



F



G

STILL RX 20 – Laissez-vous électriser.

Chariots à trois et quatre roues de 1,4 à 2,0 t.

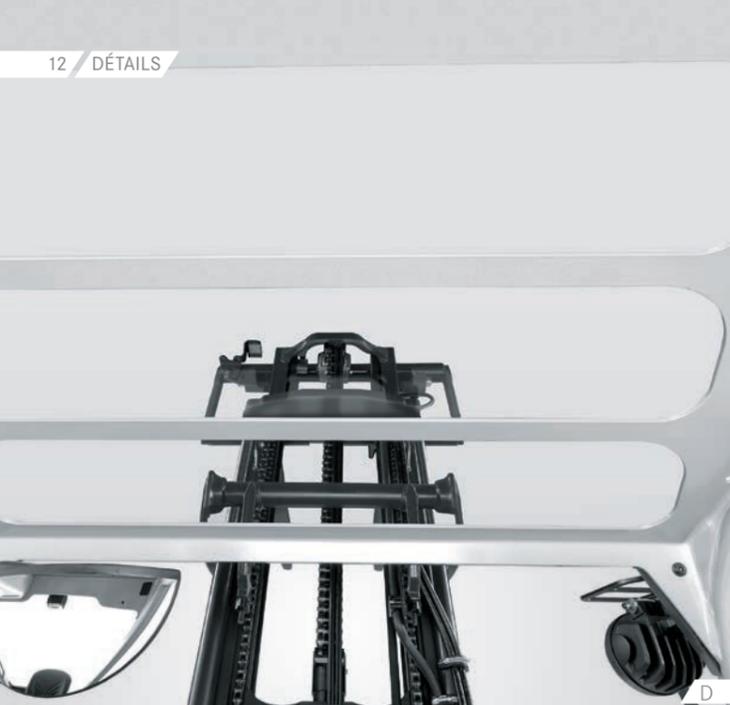
Plus grande puissance de manutention, durée d'utilisation plus longue, plus grande maniabilité, le nouveau RX 20 STILL s'est imposé comme une référence. La dernière génération de chariots électriques STILL, en tête des ventes, est la meilleure de sa catégorie à plus d'un titre : ce sont les seuls chariots en porte-à-faux de cette catégorie à avoir une telle portée par chargement de batterie, à offrir une telle puissance de manutention et être aussi maniables.

Cette locomotive à grande capacité d'accélération, pouvant atteindre 20 km/h, peut soulever jusqu'à 2 t jusqu'à 7,9 m de hauteur. Grâce à la centrale de communication STILL Easy Control, le cariste peut consulter toutes les informations en un coup d'œil et contrôler parfaitement toutes les fonctions. De plus, la technologie Li-Ion de STILL (qu'il est possible de rajouter à tout moment) permet de l'utiliser 24 h/24, avec de courtes charges intermédiaires.



Disponible avec la technologie Li-Ion : optimisez la disponibilité de vos véhicules avec une grande densité d'énergie et des possibilités de charges intermédiaires.





Merveille de polyvalence et de flexibilité.

/ **A Meilleur rendement.** Le nouveau RX 20 séduit par son excellente vitesse de levage et sa vitesse de pointe de 20 km/h. Il atteint ainsi un rendement maximum et le meilleur niveau d'efficacité dans chaque programme de conduite. Le Boost de performance permet quant à lui de gérer les pics d'activité en mode Sprint. Ce n'est donc pas étonnant que le RX 20 atteigne le meilleur rendement de sa catégorie.

/ **B Excellente maniabilité et précision des manœuvres.** Pour se démarquer dans les entrepôts, il faut exceller dans les espaces les plus exigus. Aucun problème pour le nouveau RX 20. Ses dimensions compactes garantissent une excellente maniabilité et une grande précision de commande. Avec son

essieu combiné pour chariots élévateurs à quatre roues, il atteint le rayon de giration le plus faible de sa catégorie !

/ **C Meilleure productivité avec un chargement de batterie.** Le RX 20 impressionne avec sa disponibilité, la meilleure du marché, et ses nombreuses variantes de batterie. En cas de besoin, profitez du changement latéral de batterie, le plus simple de sa catégorie, ainsi que la technologie Li-Ion, qui permet de l'utiliser 24 h/24, avec de courtes charges intermédiaires.

/ **D La meilleure visibilité à 360° pour une sécurité optimale au travail.** Pour une sécurité totale, le RX 20 a été équipé d'un mât de levage fin et d'une fenêtre extra large pour

offrir une visibilité parfaite sur tous les côtés. Non seulement le résultat est esthétique, mais en plus cela permet au cariste de repérer plus rapidement les dangers.

/ **E Une cabine de conduite spacieuse et une centrale de sécurité et de communication intelligente.** Niveau conditions de travail, aucun chariot n'a encore égalé le confort de la cabine du RX 20. Non seulement cette dernière est particulièrement spacieuse, mais en plus elle dispose d'un grand espace pour les jambes et de nombreuses possibilités de rangement.

Points forts du RX 20

- + TCO (coût total de possession) faible.
- + Mode Blue-Q permettant d'économiser jusqu'à 20% d'énergie.
- + Grand rendement et disponibilité optimale.
- + Disponible avec en Li-Ion (option) pour utiliser le chariot 24h/24, avec de courtes charges intermédiaires.
- + Essieu mixte avec le plus faible rayon de giration de la catégorie à quatre roues.
- + Changement latéral de la batterie, plus rapide et plus sûr.
- + Mode Sprint : vitesse de conduite atteignant 20 km/h.
- + Centrale de communication STILL Easy Control : toutes les fonctions de sécurité et de performance en un coup d'oeil.

1,4 / 1,5 / 1,6 / 1,8 / 2,0t

48 V



STILL RX 60 – L'accélérateur.

Chariots à quatre roues de 2,5 à 3,5 t.

Dès la première seconde, le RX 60-25/35 séduit par son rapport parfait entre puissance, confort, manœuvrabilité et consommation d'énergie. Ses performances ne sont pas seulement solides – elles sont uniques : le RX 60-25/35 impressionne, avec une capacité de manutention inédite dans le monde entier dans sa catégorie de poids de charge. Mais ce chariot électrique capable d'atteindre les 21 km/h est également un miracle d'autonomie : aucun autre chariot élévateur de ce segment ne parvient à circuler aussi longtemps avec un seul chargement de batterie. La version lithium-ion accélère même les applications en trois équipes, sans batterie de rechange.

Quel que soit le type d'application : ce chariot électrique étonnamment compact se conduit de manière intuitive et précise dans toutes les situations. Et grâce au mode démarrage rapide, il est prêt à démarrer dès que l'opérateur prend place sur le siège de la spacieuse cabine. Là, un autre atout de ce chariot élévateur extrêmement maniable se révèle : l'ordinateur embarqué STILL Easy Control. Il permet à l'opérateur d'accéder directement à toutes les fonctions de performance clés et de consulter toutes les informations importantes sur le chariot élévateur en un coup d'œil. Avec toutes ces qualités et bien d'autres encore, le RX 60-25/35 est un accélérateur électrisant à chaque seconde.



Disponible avec la technologie Li-Ion : optimisez la disponibilité de vos véhicules avec une grande densité d'énergie et des possibilités de charges intermédiaires.





A



B

Le RX 60-25/35. Profitez au maximum de votre temps.

/ A/B **Poste de conduite.** Poste de conduite. Beaucoup d'espace pour les jambes, des commandes parfaitement organisées et une vision panoramique inégalée : le poste de conduite du nouveau RX 60 établit une nouvelle référence. Toujours à bord : STILL Easy Control, un ordinateur embarqué unique et innovant. Il fournit toutes les données clés du chariot élévateur en un coup d'œil et donne accès à toutes les fonctions de performance en un clic.

/ C **Changement latéral de batterie.** Dans les stands de formule 1, chaque seconde compte. Il en va de même pour l'intralogistique ! D'où l'intérêt de pouvoir changer rapidement et facilement la batterie du RX 60 par le côté : ouvrez la porte, retirez la batterie vide, placez la batterie pleine, fermez la porte – et c'est terminé. Record de vitesse garanti.

/ D **Vision panoramique.** Vue dégagée de tous les côtés : grâce au mât étroit et aux fenêtres extra larges, la cabine conducteur offre un champ de vision exceptionnel.



C



D

/ E **La meilleure productivité du monde.** Sans égal sur son segment : le RX 60-25/35 offre la meilleure productivité de sa catégorie.

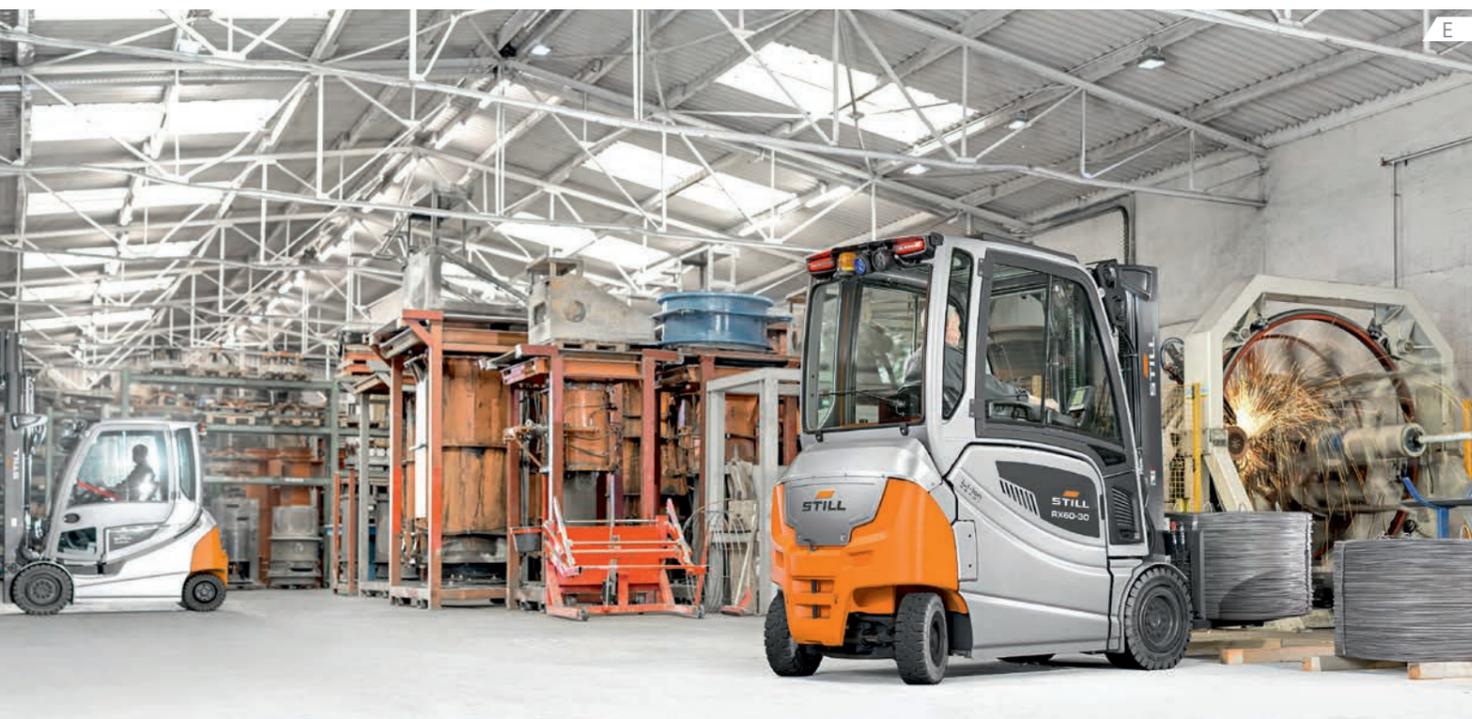
/ F **Un miracle d'autonomie.** Il roule, roule, et roule encore : grâce à une autonomie par chargement de batterie unique dans sa catégorie, il a suffisamment d'énergie pour toute une journée de travail – et a même encore de la réserve.

Points forts du RX 60

- + Des performances impressionnantes : la meilleure capacité de manutention de sa catégorie
- + Disponibilité maximale : une autonomie inégalée avec un seul chargement de batterie
- + Le meilleur poste de travail : une cabine spacieuse équipée de l'ordinateur embarqué STILL Easy Control
- + TCO (Total Cost of Ownership) faible.
- + Mode économie d'énergie Blue-Q pour jusqu'à 20% d'énergie consommée en moins.
- + Comportement de conduite dynamique et sensible
- + Faible rayon de giration

2,5 / 3,0 / 3,5t

80 V



E



F

STILL RX 60 – Et tout devient facile. Chariots à quatre roues de 6,0 à 8,0 t.

Les chariots électriques de la série RX 60-60/80 sont des concentrés de puissance non polluants. Particulièrement puissants, ils sont également extrêmement compacts et maniables. Le fleuron de la série, le RX 60-80/900, a une largeur de travail de seulement 4 999 mm et peut soulever jusqu'à 8 tonnes avec un centre de gravité de 900 mm. Non polluants, ces chariots électriques puissants sont en intérieur comme en extérieur la solution la plus efficace qui soit pour le transport des charges lourdes de 6 à 8 tonnes. Autre avantage : par rapport aux chariots diesel et au gaz, ils sont particulièrement rentables, avec des coûts énergétiques, de maintenance et d'entretien nettement inférieurs à ceux des chariots thermiques.

De plus, ils offrent une grande puissance de manutention, une commande intuitive et sensible et une vitesse de conduite pouvant atteindre les 20 km/h, avec batterie PPL auto-refroidissante, mais également une très grande disponibilité grâce au changement latéral de la batterie. Que ce soit pour le secteur des expéditions ou de la production, pour la manutention de rouleaux à papier lourds ou pour le chargement et le déchargement de camions dans le secteur de la construction mécanique ou des boissons, avec leurs excellentes performances, leur système hydraulique puissant et leur ergonomie de conduite bien pensée, les modèles puissants de la série RX 60 sont des atouts imbattables pour vos entrepôts.





Le RX 60-60/80. Un concentré de puissance sans émissions pour une utilisation en intérieur et en extérieur.

/ **A Changement latéral de la batterie.** Toujours prêt - même en cas d'utilisation par plusieurs équipes. Possibilité de changer latéralement la batterie à tout moment, rapidement et en toute sécurité, sans palan de plafond.

/ **B Concept de véhicule.** Optimisé pour des charges lourdes et volumineuses, le RX 60-60/80 offre une vue très dégagée sur la charge et est entièrement personnalisable. Des équipements spécifiques des multi-fourches aux positionneurs de fourches en passant par les pinces à papier, garantissent une utilisation flexible, et la cabine de conduite excentrée offre une vue dégagée sur la gauche de la charge. Ainsi, grâce au champ de vision optimal, tout arrive à bon port, même lorsque vous

fonctionnez à plein rendement dans l'entrepôt.

/ **C Montée.** Jamais la montée et la descente n'ont été aussi agréables : le RX 60-60/80 offre des marches de grande taille, antidérapantes et visibles, ainsi que des poignées au niveau du toit de protection et du capot de la batterie.

/ **D Poste de conduite.** Lors de la conception de la cabine, nous avons eu pour objectif d'optimiser la convivialité, la sécurité au travail, mais également les performances du cariste.

/ **E Construction mécanique et industrie automobile.**

Grâce à sa précision de commande, à ses dimensions compactes et à son faible rayon de giration, le RX 60-60/80 trouve parfaitement sa place dans les halls de production très

fréquentés et les espaces de travail exigus. Ainsi, ce chariot électrique présente de nombreuses possibilités d'utilisation : vous pouvez personnaliser ces équipements en fonction de vos besoins, par exemple pour le transport de pièces de machines, de pompes, de bobines ou encore de systèmes de charge gros volume.

/ **F Secteur des boissons.** Avec son grand poste de conduite et sa visibilité parfaite à 360°, le RX 60-60/80 est idéal pour le transport de palettes de boissons, même pour les charges lourdes, et son champ de vision optimal par-dessus les marchandises est le gage d'une grande sécurité.

Points forts du RX 60

- + Commande sensible de la conduite et du levage.
- + Moteur électrique puissant : rendement optimal et pollution minimale.
- + Cabine spacieuse, confortable et à équiper individuellement.
- + Champ de vision exceptionnel avec siège surélevé, cabine de conduite excentrée, grande vitre sur le toit et optimisation de la visibilité au niveau des montants du toit à l'arrière.
- + Mode efficacité Blue-Q permettant d'économiser jusqu'à 10% d'énergie par simple pression d'un bouton, sans pertes de rendement.
- + Coûts de maintenance et de fonctionnement réduits avec une faible consommation énergétique et des cycles de maintenance longs.

6,0 / 7,0 / 8,0 t

80 V





Blue-Q = IQ.

Rentabilité et protection de l'environnement. Il suffit d'appuyer sur un bouton pour activer le mode économie Blue-Q sur le chariot élévateur. L'optimisation intelligente des caractéristiques du moteur permet d'économiser de l'énergie sans affecter les processus de travail. Ainsi, selon le type d'utilisation et le véhicule, il est possible de réduire jusqu'à 20% la consommation énergétique.

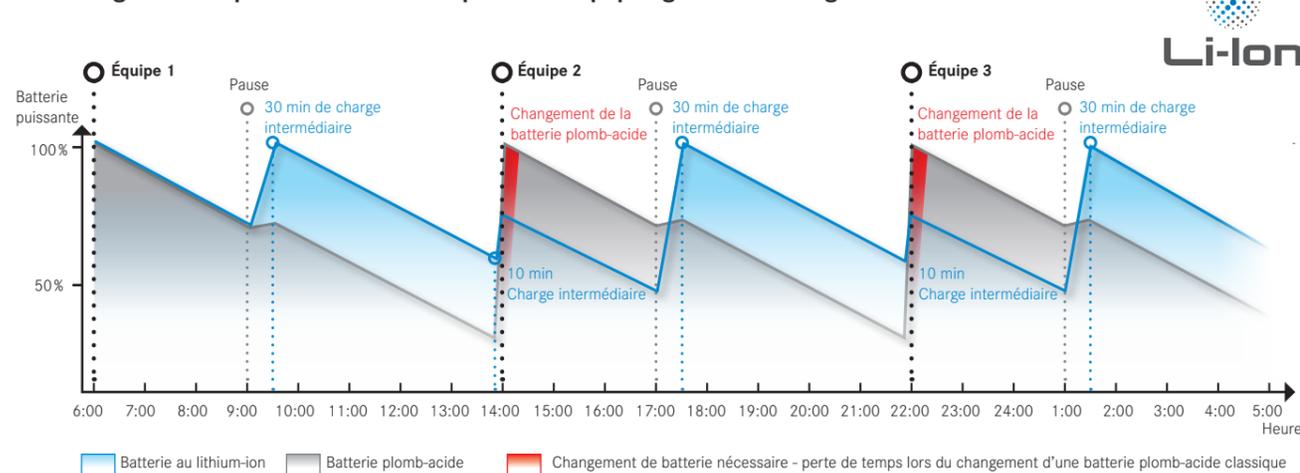
De plus, le mode Blue-Q ne contrôle pas seulement le comportement de conduite, mais également l'arrêt intelligent des appareils électriques. En effet, pris dans leur globalité, ces appareils annexes, selon le type d'équipement et d'utilisation, représentent une grande part de la consommation totale.

Technologie Li-Ion de STILL.

La technologie Li-Ion convainc par ses hautes performances et est particulièrement intéressante dans les secteurs où les batteries plomb-acide sont utilisées en deux voire trois équipes et doivent être régulièrement remplacées. Avec la batterie Li-Ion, plus besoin de remplacer la batterie.

Les charges intermédiaires rapides permettent de tirer pleinement profit des heures de pause, comme la pause déjeuner, et de recharger rapidement les batteries. De plus, ces charges intermédiaires ne réduisent pas la durée de vie des batteries. La technologie Li-Ion séduit par sa tension constante tout au long de l'utilisation. Ainsi, vous pouvez tourner à pleine puissance sur plusieurs équipes sans avoir à changer les batteries ni réaliser des tâches de maintenance.

Technologie Li-Ion : plein rendement sur plusieurs équipes grâce aux charges intermédiaires efficaces



À quoi ressemble le chariot industriel optimal ? Chez STILL, nous sommes intimement convaincus que cela va bien au-delà de la simple rapidité. Ce n'est qu'en harmonisant parfaitement différentes caractéristiques comme la puissance, la précision, l'ergonomie, la compacité, la sécurité et la protection de l'environnement, que nous pouvons obtenir des véhicules

correspondant exactement aux attentes de nos clients. Aussi, chez STILL, la recherche de cette symbiose entre les différentes caractéristiques est au centre de notre développement de produits, et c'est la raison pour laquelle l'ensemble du portefeuille de produits STILL est « simply efficient », tout simplement efficace.

Puissance : les véhicules puissants de STILL vous permettent d'accroître vos performances, pour un transbordement rapide de vos marchandises. Et cette puissance va bien au-delà du levage de charges lourdes : les performances des véhicules STILL s'illustrent également lors du franchissement de pentes et de sols inégaux, et dans la vitesse de conduite et de levage.

Compacité : plus le chariot élévateur est compact, plus il est possible d'exploiter de façon optimale l'espace de stockage disponible. Avec STILL, vous êtes assurés de bénéficier d'innovations techniques et de technologies de pointe dans des véhicules extrêmement compacts et d'une qualité exceptionnelle.

Précision : les véhicules de STILL sont précis jusqu'à la pointe des fourches. Leur commande précise, sensible et intuitive vous permet de transborder très efficacement vos marchandises tout en préservant vos marchandises et vos rayonnages.

Sécurité : la sécurité des conducteurs et de l'environnement est cruciale pour un flux sans accroc des matériels. Avec les véhicules STILL, équipés de technologies de pointe et de concepts innovants, vous jouez la carte de la sécurité.

Ergonomie : l'ergonomie de conduite bien pensée motive les conducteurs, préserve leur santé et leur facilite le travail. Espaces de travail spacieux et confortables, éléments de commande placés de façon optimale et excellent champ de vision vont de soi dans les véhicules STILL.

Protection de l'environnement : nous nous devons de préserver notre écosystème, pour nous comme pour les générations à venir. C'est la raison pour laquelle STILL a conçu un portefeuille de produits qui fait figure de référence en matière d'efficacité énergétique et de protection de l'environnement.

STILL

6 Bd Michael Faraday
SERRIS - CEDEX 4
F-77716 MARNE LA VALLEE
Tél: + 33 1.64.17.40.00
Fax: + 33 1.64.17.41.70
info@still.fr

**Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still.fr**

STILL S.A.

Vosveld 9
B-2110 Wijnegem
Tél: + 32 (0)3 360 62 00
Fax: + 32 (0)3 326 21 42
info@still.be

**Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still.be**

STILL S.A.

Succursale Suisse Romande
Rue de la Cité 20
CH-1373 Chavornay
Tél: + 41 (0)21 946 40 80
Fax: + 41 (0)21 946 40 92
info@still.ch

**Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still.ch**

STILL S.A. Luxembourg Branche

Zoning Industriel 11, Um Wöller
L-4410 Soleuvre (Sanem)
Tél: + 352 27 84 85 91
Fax: + 352 27 84 85 92
info@still-luxembourg.lu

**Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still-luxembourg.lu**

STILL a la certification qualité,
sécurité au travail,
protection de l'environnement et
gestion de l'énergie.

