

## LTX Caractéristiques Techniques

### Tracteur/Porteur électrique

---

LTX 70

---

LTX-T 08

---



# LTX Tracteur/Porteur électrique

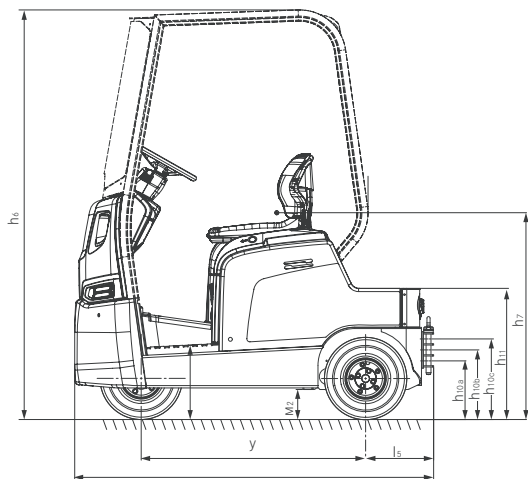
## La traction intelligente

Fiche technique établie selon les directives VDI 2198 et ne contenant que les caractéristiques du modèle standard. Valeurs susceptibles de variations selon les bandages/pneumatiques, mâts, équipements aux., accessoires, etc.

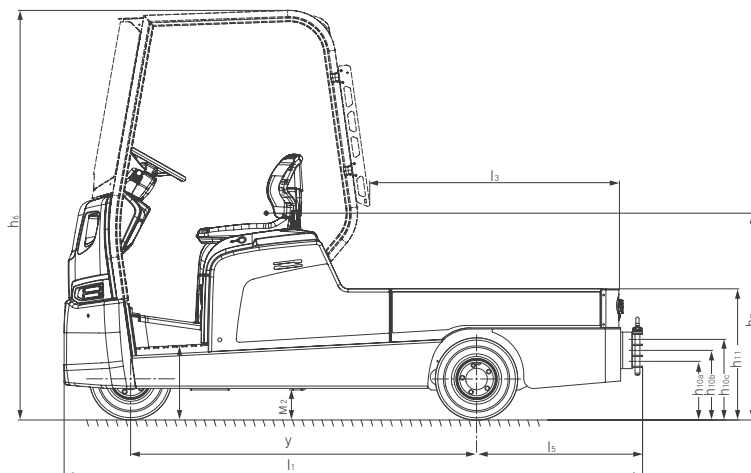


Caractéristiques	1.1	Constructeur			STILL	STILL
	1.2	Modèle			<b>LTX 70</b>	<b>LTX-T 08</b>
	1.3	Entraînement			Batterie	Batterie
	1.4	Utilisation			Conducteur assis	Conducteur assis
	1.5	Capacité de charge nominale	Q	kg	150	800
	1.7	Capacité nominale de traction	F	N	1400	1400
Poids	1.9	Empattement	y	mm	1190	1795
	2.1	Poids à vide avec batterie		kg	1515/1260	1470/1215
	2.2	Charge avec charge		kg	662/853	580/1435 740/1530
Roues/roulements	2.3	Charge sans charge		kg	550/710	580/635 740/730
	3.1	Équipement de roues			Superélastiques/pneumatiques	Superélastiques/pneumatiques
	3.2	Dimensions des bandages			4.00-8/6PR	4.00-8
	3.3	Dimensions des bandages			4.00-8/6PR	4.00-8
	3.5	Nombre de roues (x = motrice)			1/2x	1/2x
Principales dimensions	3.7	Voie	b <sub>11</sub>	mm	860	860
	4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h <sub>6</sub>	mm	2070	2070
	4.8	Hauteur d'assise basée sur le rapport SIP (Point Index du Siège)/hauteur de plate-forme	h <sub>7</sub>	mm	1020	1020
	4.12	Hauteur d'attelage a, b, c	h <sub>10</sub>	mm	285/340/395	285/340/395
	4.13	Hauteur de chargement, sans charge	h <sub>11</sub>	mm	645	680
	4.16	Longueur de la plate-forme	l <sub>3</sub>	mm	265/520	1275/1415
	4.17	Porte à faux	l <sub>5</sub>	mm	350	840
	4.18	Largeur de la plate-forme	b <sub>9</sub>	mm	900	900
	4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub>	mm	1830	2955
	4.21	Largeur hors tout	b <sub>1</sub>	mm	998	998
	4.32	Garde au sol à mi-empattement	m <sub>2</sub>	mm	135	135
	4.34	Largeur d'allée de travail selon paramètres de charge	A <sub>st</sub>	mm	2765	3520
	4.35	Rayon de giration	W <sub>af</sub>	mm	1650	2230
	Performances	4.35.1	Rayon de giration	W <sub>ar</sub>	mm	1115
4.36		Rayon de giration intérieur	b <sub>13</sub>	mm	600	600
5.1		Vitesse de translation		km/h	11/19	11/20
5.5		Capacité de traction		N	Voir diagramme	Voir diagramme
5.6		Max. capacité de traction		N	Voir diagramme	Voir diagramme
5.7		Rampe		%	Voir diagramme	Voir diagramme
Moteur électrique	5.8	Max. rampe		%	Voir diagramme	Voir diagramme
	5.10	Frein de service			Hydraulique/électrique	Hydraulique/électrique
	6.1	Moteur de translation, puissance S2 = 60 min		kW	4,5	4,5
	6.3	Batterie normalisée DIN 43531/35/36 A, B, C			DIN 43531 A	DIN 43531 A
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K <sub>s</sub>		V/Ah	48 V 3PzS 345/375	48 V 3PzS 240
Autres	6.5	Poids batterie		kg	560	394
	10.7	Pression acoustique L <sub>pAZ</sub> (poste de conduite)		dB(A)	60	60
	10.8	Crochet d'attelage, type DIN			Attelage 3 niveaux	Attelage 3 niveaux
	10.9	Hauteur marchepied d'accès à bord	min./max.	mm	350/370	350/370
	Changement de batterie			Latéral	Latéral	

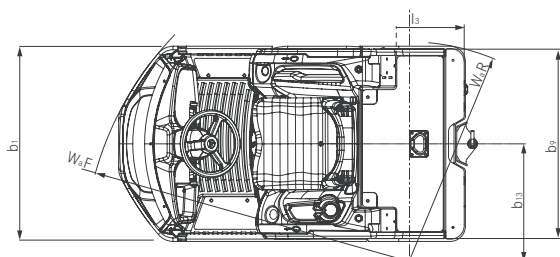
LTX Tracteur/Porteur électrique  
Schémas cotés



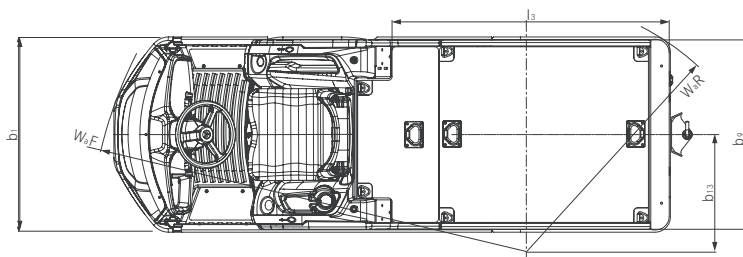
LTX 70 vue latérale



LTX-T 08 vue latérale



LTX 70 vue de dessus



LTX-T 08 vue de dessus

Diagramme de performances

Diagramme de performances du LTX 70

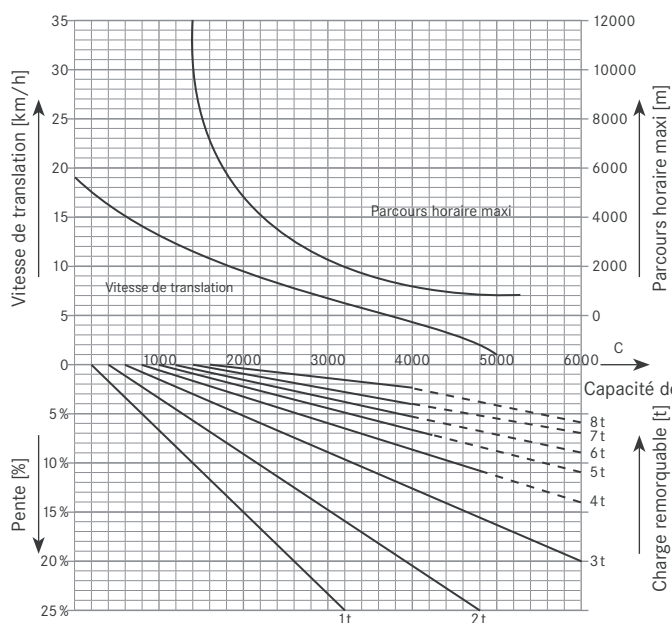
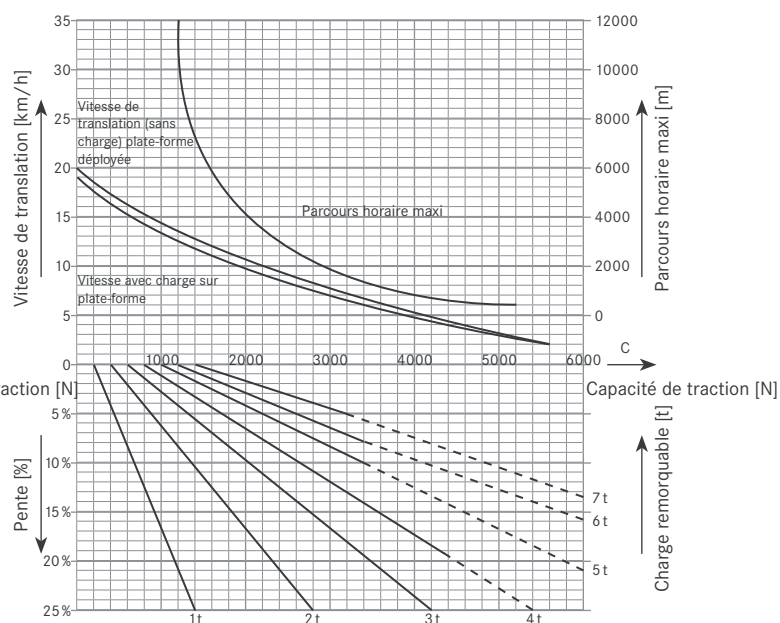


Diagramme de performances du LTX-T 08



Les combinaisons de charge remorquée/pente figurant sur la ligne autorisent un redémarrage après arrêt en rampe.

Le parcours horaire maximum représente le parcours total possible en tenant compte des marches arrière et des descentes. L'utilisation d'une remorque à freins est recommandée lorsque la charge à tracter dépasse 2,5 tonnes - et dans tous les cas pour les parcours comportant des montées/descentes.

LTX Tracteur/Porteur électrique  
Vues détaillées



Changement de batterie latéral



Indicateur de rampe (STILL Ramp Indicator)



Mode conducteur accompagnant



Vaste espace pour les pieds



Marche-pied



Colonne de direction réglable



Feux de jour à LED





## LTX Tracteur/Porteur électrique

### La traction intelligente

---

Marche-pied d'accès à bord surbaissé et vaste espace pour les jambes

Feux de jour à LED – faible consommation d'énergie, haute fiabilité et grande durabilité

Livraisons sur les postes de production facilitée par un mode conducteur accompagnant



Trois lettres emblématiques d'une nouvelle génération de tracteurs et transporteurs électriques : LTX. Jusqu'à 8 tonnes... Ce tracteur/porteur novateur vous permet d'acheminer tout ce qu'il faut partout où il le faut – en intérieur comme en extérieur. Son frein de stationnement automatique assure des démarrages en toute sécurité sur les rampes et des allées et venues sans souci entre poste de conduite et tâches externes : le tracteur porteur est automatiquement immobilisé à chaque arrêt. Le module embarqué indicateur de rampe (STILL Ramp Indicator) informe en outre le conducteur en temps réel du pourcentage de montée ou de descente en cours. Jamais il n'a été aussi facile d'utiliser au mieux les ressources de son tracteur. Même les constants allers et retours à bord lors des « sauts de puce » sur de courtes distances appartiennent au passé sur le LTX : avec le mode

conducteur accompagnant, c'est le chariot qui suit le conducteur, pas à pas... Et à bord, le poste de conduite, facilement accessible par un marche-pied surbaissé, n'est pas en reste : le siège conducteur, de type chariot-élévateur, se distingue par un haut niveau de suspension et d'amortissement, tandis qu'un vaste espace au niveau des pieds assure un grand confort d'utilisation même avec de grosses chaussures de sécurité. Et grâce à ces feux de jour à LED économiques autant qu'écologiques, le tracteur/porteur reste en toutes circonstances bien visible – un réel atout en termes de sécurité. Au final, les applications possibles sont aussi nombreuses que variées : desserte de postes de production par train de remorques, gestion de sites, bâtiments, installations – par exemple le transport des bagages dans les aéroports... Une nouvelle ère d'efficacité s'ouvre pour le transport horizontal !

## Un équipement complet

---

### Puissance

---

- Haut rendement : traction et transport de charges jusqu'à 8 tonnes
- Transport rapide de marchandises grâce à une vitesse de circulation jusqu'à 20 km/h et une capacité de franchissement élevée
- Exploitation optimale des potentialités de l'appareil : indicateur en temps réel de déclivité

### Précision

---

- Contrôle visuel direct du système d'attelage (accélération & sécurisation des attelages/dételages)
- Précision – le bon bouton au bon endroit : bouton de recul lent assurant un positionnement sûr et précis du tracteur sous la remorque
- Grande précision et fluidité d'accélération comme de direction assurant un transport sûr et sans à-coups pour les charges transportées

### Ergonomie

---

- Mode accompagnant : un simple bouton extérieur évitant de nombreux allers et retours cabine sur les courtes distances...
- Une position assise confortable : siège avec suspension et amortisseur intégrés dérivés des chariots-élévateurs STILL pour un confort maximal
- Montée et descente de bord confortables grâce à un marche-pied surbaissé
- Simple, rapide et sans stress : changement latéral de la batterie – le plein d'énergie en un clin d'œil
- Toujours les mains libres : grand espace de rangement pour tout ce qui peut encombrer l'opérateur – documents, boissons, appareils mobiles...

- Plate-forme facile à charger : hauteur 680 mm sur le transporteur et 645 mm sur le tracteur

### Compacité

---

- Performance de travail optimale grâce à la construction compacte, à l'extrême maniabilité et à la commande précise

### Sécurité

---

- Sécurité optimale combinant trois systèmes de freinage : frein électrique, frein hydraulique et frein de stationnement automatique
- Pour être vu : feux de jour à LED signalant clairement la présence de l'appareil dans tous les environnements
- Aucun recul intempestif : frein de stationnement automatique activé à chaque arrêt du véhicule

### Protection de l'environnement

---

- Phares LED (haute longévité et économie d'énergie)
- Faible usure et intervalle d'entretien étendu à 1 000 heures de service
- Batterie de traction longue durée et plus facile d'entretien : Niveau d'acide de la batterie mesuré en temps réel et affiché sur le tableau de bord
- Mode haute efficacité Blue-Q : d'une pression sur un bouton, jusqu'à 10% d'économie d'énergie sans impact sur la productivité
- Plus de 95% des matériaux de construction utilisés sont recyclables

# LTX Tracteur/Porteur électrique

## Variantes d'équipement



	LTX 70	LTX-T 08	
Poste de conduite	Châssis suspendu avec amortisseurs	●	●
	Rangements et porte-boisson intégrés	●	●
	Affichage en temps réel des états de fonctionnement	●	●
	Colonne de direction réglable	●	●
	Prise 12 V type automobile	●	●
	Siège à suspension, avec assise réglable en longueur et ajustement au poids du cariste	●	●
	Siège à suspension, avec assise réglable en longueur, ajustement au poids du cariste et chauffage intégré	○	○
	Ceinture sur siège conducteur	○	○
	Écritoire amovible	○	○
	Cabine conducteur, hauteur 2 070 mm	○	○
	Protection intempéries, hauteur 2 070 mm	○	○
	Grille de protection sur plate-forme (arrêt de charge dans le sens de marche)	○	●
	Ventilateur de cabine	○	○
Réglage du compteur de vitesse en km/h	●	●	
Réglage du compteur de vitesse en mph	○	○	
Entraînement	Moteur de translation sans entretien	●	●
	Cartérisation étanche du moteur de translation et des composants sensibles aux salissures et à la poussière	●	●
Freins	Capteurs de courant et de température intégrés pour la surveillance des fonctions	●	●
	Système de freinage à génératrice	●	●
	Récupération d'énergie au freinage	●	●
	Frein de service hydraulique	●	●
Sécurité et performances	Frein de stationnement automatique	●	●
	FleetManager : contrôle d'accès, détection de chocs, rapports complets	○	○
	Accès sans clé par clavier et code PIN, puis interrupteur rotatif	○	○
	Éclairage homologué sécurité routière avec feux de jour à LED	○	○
	Affichage de l'angle de rampe en % dans les descentes comme les montées grâce au module indicateur de rampe (STILL Ramp Indicator)	●	●
	Assistance au freinage en descente	●	●
	Projecteur orientable	○	○
	Projecteur en surplomb orienté vers l'arrière	○	○
	Contrôle de la vitesse de translation selon l'angle de giration	○	○
	Sélecteur limitant la vitesse maxi en marche avant (préréglé sur 20/12 km/h)	●	●
Batterie	Boutons de recul positionnés à l'arrière (droite et gauche)	○	○
	Œillets d'arrimage sur la plate-forme	○	●
	Pré-équipement pour arceaux et bâche	—	○
	Changement de batterie à l'aide d'un châssis d'extraction et d'un transpalette	●	●
	Plate-forme à rouleaux pour changement latéral de la batterie	○	○
Équipements supplémentaires	Support de batterie pour extraction latérale	○	○
	Chargeur de batterie intégré	○	○
	Connecteur batterie externe supplémentaire	○	○
	Pare-chocs à l'avant	○	○
	Attelage 3 niveaux à l'arrière du chariot	●	●
	Déverrouillage électrique de l'attelage à l'arrière du chariot	○	○
	Dispositif d'attelage à l'avant	○	○
	Pré-équipement pour terminal informatique et imprimante	○	○
	Platine pour l'installation de projecteurs en surplomb	○	○
	Étriers de fixation pour terminal embarqué, écritoire, rétroviseur, poignée d'accès à bord	○	○
Sous-ensemble pour la commande d'un train de remorques hydraulique	○	○	
Mode accompagnant simplifiant la préparation de commandes	○	○	

● Standard ○ En option — Non disponible

STILL

6 Bd Michael Faraday  
SERRIS - CEDEX 4  
F-77716 MARNE LA VALLEE  
Tél: +33 1.64.17.40.00  
Fax: +33 1.64.17.41.70  
info@still.fr

**Pour plus d'informations, consultez le site :  
[www.still.fr](http://www.still.fr)**

STILL S.A.

Vosveld 9  
B-2110 Wijnegem  
Tél: +32 (0)3 360 62 00  
Fax: +32 (0)3 326 21 42  
info@still.be

**Pour plus d'informations, consultez le site :  
[www.still.be](http://www.still.be)**

STILL S.A.

Succursale Suisse romande  
Rue de la Cité 20  
CH-1373 Chavornay  
Tél: +41 (0)21 946 40 80  
Fax: +41 (0)21 946 40 92  
info@still.ch

**Pour plus d'informations, consultez le site :  
[www.still.ch](http://www.still.ch)**

STILL S.A. Luxembourg Branche

Zoning Industriel 11, Um Wöller  
L-4410 Soleuvre (Sanem)  
Tél: +352 27 84 85 91  
Fax: +352 27 84 85 92  
info@still-luxembourg.lu

**Pour plus d'informations, consultez le site :  
[www.still-luxembourg.lu](http://www.still-luxembourg.lu)**

STILL a la certification qualité,  
sécurité au travail,  
protection de l'environnement et  
gestion de l'énergie.

