

EXD Caractéristiques Techniques Gerbeurs à double niveau

EXD 18/Li-Ion

EXD 20/Li-Ion





		STILL	STILL	STILL		
Caractéristiques	1.1	Constructeur				
	1.2	Modèle	EXD 18 K	EXD 18 L/Li-Ion		
	1.3	Entraînement	Électrique	Électrique		
	1.4	Utilisation	Appareil à pied	Appareil à pied		
	1.5	Capacité nominale/charge	Q	kg	1800	
	1.5.1	Capacité nominale/charge en tant que gerbeur à double niveau	Qi + Qm	kg	1000 + 800	
	1.6	Distance au centre de charge	c		600	
	1.8	Distance à la charge	x		862 ^{2,3}	
	1.9	Empattement	y		1413 ²	
Poids	2.1	Poids à vide (avec batterie)		kg	854	
	2.2	Charge sur essieu en charge	côté moteur/côté charge	kg	938/1716	
	2.3	Charge sur essieu à vide	côté moteur/côté charge	kg	615/239	
Roues/Roulements	3.1	Équipement de roues			Polyuréthane	
	3.2	Dimension des bandages	côté moteur		∅ 230 x 75	
	3.3	Dimension des bandages	côté charge		∅ 85 x 85	
	3.4	Taille des galets stabilisateurs	côté moteur	mm	∅ 125 x 40	
	3.5	Nombre de roues (x = motrice)	côté moteur/côté charge		1x2/2	
	3.6	Voie	côté moteur/côté charge	b ₁₀ /b ₁₁	mm	482/380
Principales dimensions	4.2	Hauteur mât de levage replié	h ₁	mm	voir tableau des mâts de levage	
	4.3	Levée libre	h ₂	mm	voir tableau des mâts de levage	
	4.4	Levée	h ₃	mm	voir tableau des mâts de levage	
	4.5	Hauteur mât de levage déployé	h ₄	mm	voir tableau des mâts de levage	
	4.6	Levée initiale	h ₅	mm	125	
	4.9	Hauteur du timon en position de translation	min./max.	h ₁₄	mm	740/1230
	4.10	Hauteur de bras de roue		h ₈	mm	80
	4.15	Hauteur abaissée		h ₁₃	mm	86
	4.19	Longueur totale		l ₁	mm	1899
	4.20	Longueur incluant les talons des fourches		l ₂	mm	709
	4.21	Largeur hors tout		b ₁	mm	720
	4.22	Dimensions des fourches		s/e/l	mm	52/180/1190
	4.24	Largeur de porte-fourche		b ₃	mm	711
	4.25	Largeur externe des fourches		b ₅	mm	560
	Performances	5.1	Vitesse de translation	avec/sans charge	km/h	6,0/6,0
5.2		Vitesse de levage (levée initiale)	avec/sans charge	m/s	0,040/0,042	
5.21		Vitesse de levage (levée principale)	avec/sans charge	m/s	0,10/0,15	
5.3		Vitesse de descente (levée initiale)	avec/sans charge	m/s	0,062/0,031	
5.3.1		Vitesse de descente (levée principale)	avec/sans charge	m/s	0,326/0,13	
5.8		Rampe	avec/sans charge	%	10/24	
5.9		Temps d'accélération (sur 10 m)	avec/sans charge	s	8,45/7,1	
Moteur électrique	6.1	Moteur de translation, puissance S2 60 min		kW	1,2	
	6.2	Moteur de levage, puissance avec S3 15%		kW	1,2	
	6.3	Batterie normalisée DIN 43531/35/36 A, B, C			DIN 43535 A	
	6.4	Tension batterie/capacité nominale K _s		V/Ah	24/150	
	6.5	Poids batterie ±5% (selon constructeur)		kg	157	
	6.6	Consommation d'énergie (cycle VDI)		kWh/h	0,61	
Autres	8.1	Commande de translation			Commande AC	
	8.4	Pression acoustique, poste de conduite		dB(A)	65	

¹ Selon FEM 4.005-2013 pour transpalettes ; diagonale selon VDI 2198-2012 = +186 mm de supplément à la levée initiale ; +212 mm d'abaissement de la levée initiale

² Levée initiale repliée +66 mm pour EXD 18 K et EXD 18L/Li-Ion

³ Levée initiale relevée

⁴ Galets porteurs tandem

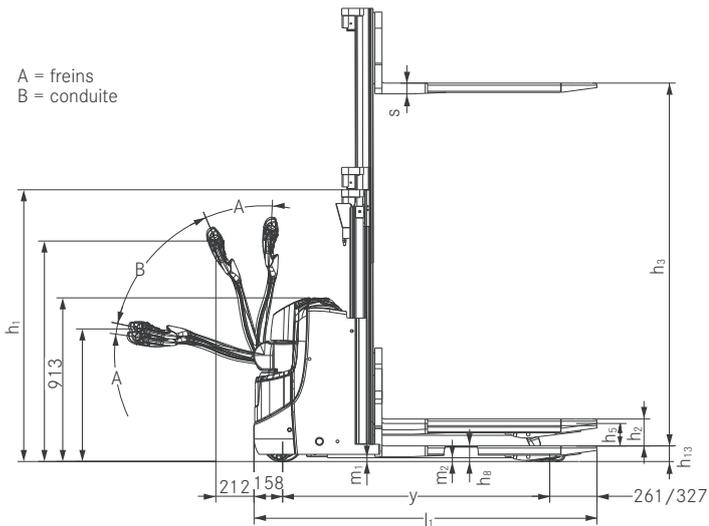
⁵ +75 mm avec 3 PzS

Tableaux des mâts

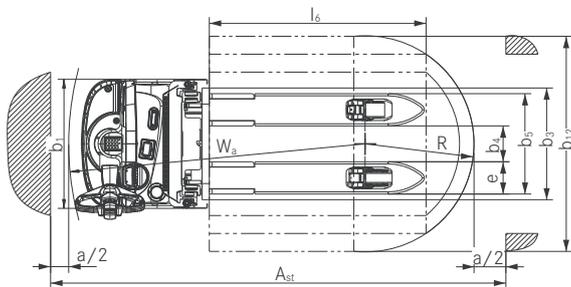
EXD 18 K - EXD 18 L	Télescopique					
	EXD 18 K - EXD 18 L					
	Hauteur de la structure	h ₁	mm	1290	1365	1515
	Hauteur de la structure avec levée libre exploitée (h ₃ = 150 mm)	h ₁ '	mm	1365	1440	1590
	Levée libre	h ₂	mm	150	150	150
Levée	h ₃	mm	1574	1724	2024	
Hauteur mât déployé	h ₄	mm	2202	2352	2652	

EXD 20	Télescopique					
	EXD 20					
	Hauteur de la structure	h ₁	mm	1240	1465	1915
	Hauteur de la structure avec levée libre exploitée (h ₃ = 150 mm)	h ₁ '	mm	1315	1540	1740
	Levée libre	h ₂	mm	150	150	1395
Levée	h ₃	mm	1574	2024	2924	
Hauteur mât déployé	h ₄	mm	2094	2544	3444	

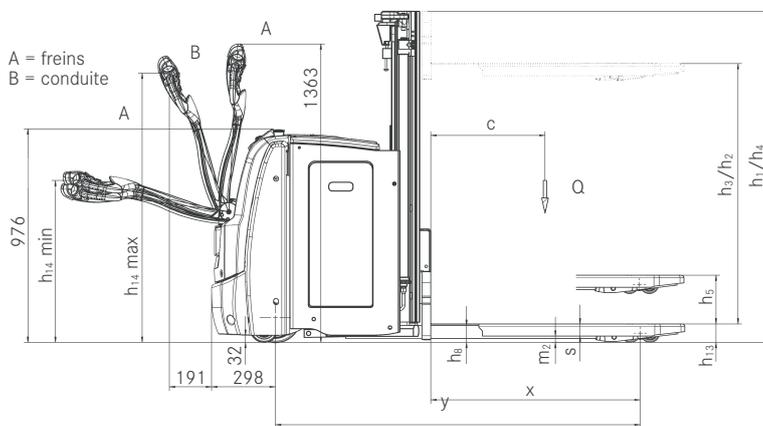
EXD Gerbeurs à double niveau
Schémas cotés



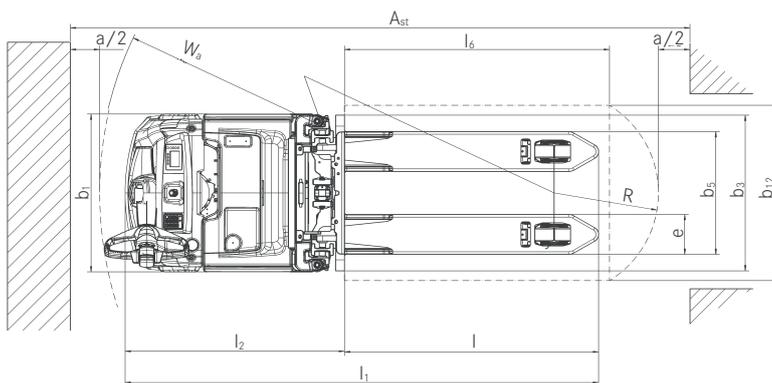
EXD 18 K/L, vue latérale



EXD 18 K/L, vue de dessus



EXD 20, vue latérale



EXD 20, vue de dessus

EXD 18 Gerbeurs à double niveau Vues détaillées



Grande capacité de manutention et meilleure visibilité sur la charge grâce au mât de levage à grande visibilité



Transport précis sur deux niveaux avec l'auxiliaire d'ajustement des palettes unique de l'EXD 18



Une différence «sensible» : les boutons de commande «haptiques» (texturés) sont immédiatement reconnaissables et différenciables au toucher



Puissantes aptitudes au franchissement des rampes grâce à des roues-supports suspendues assurant une traction toujours optimale



Conception arrondie des embouts de fourche fiabilisant et accélérant leur introduction dans les palettes



Le capot batterie en acier est non seulement robuste, mais intègre également de nombreux rangements

EXD 20 Gerbeurs à double niveau Vues détaillées



Précision de série : direction électrique pour un contrôle optimal des manœuvres



Montées et descentes de rampes : traction optimale dans toutes les situations grâce aux roues-supports à suspension hydraulique



À l'aise dans tous types d'allées : ses dimensions particulièrement compactes lui permettent de manœuvrer dans les espaces les plus exigus



Changement de batterie latéral en option – pour une disponibilité et une ergonomie maximales



Capacité de manutention élevée grâce au transport simultané de deux supports de charge non empilables



Écran couleur avec un ensemble complet d'icônes universellement compréhensibles montrant toutes les fonctions importantes d'un coup d'œil

EXD Gerbeurs à double niveau
Charge doublée - temps divisé



EXD Gerbeurs à double niveau
Charge doublée – temps divisé



EXD Gerbeurs à double niveau Charge doublée – temps divisé

Transport précis sur deux niveaux grâce à un dispositif d'ajustement des palettes unique

Un transport toujours sécurisé avec le timon STILL OPTISPEED en exclusivité

Augmentation de la capacité de manutention grâce aux différents programmes de fonctionnement



EXD 18 K/L

Le gerbeur à double niveau EXD 18 sait tout faire. Utilisé comme transpalette, il transporte des charges allant jusqu'à 1 800 kg. En mode double niveau, cet appareil compact et pratique lève 1 000 kg sur la levée initiale et 800 kg sur les fourches. Vous pouvez ainsi charger et décharger les camions beaucoup plus rapidement, ce qui accélère nettement la préparation de commandes. Grâce aux pointes de fourches arrondies, prendre une palette n'a jamais été si simple

et si sûr. Par ailleurs, grâce au timon automatique OPTISPEED, la vitesse est adaptée en fonction de votre distance à l'appareil, pour une liberté de mouvement absolue. Vous pouvez commander toutes les fonctions facilement d'une seule main, quelle qu'elle soit. L'EXD 18 est disponible en deux versions : tandis que l'EXD 18 K se distingue par sa longueur particulièrement compacte, l'EXD 18 L peut fonctionner en continu pendant huit heures grâce à sa batterie plus importante.

Manœuvrabilité optimale grâce à la direction électrique

Disponibilité maximale grâce à la capacité élevée de la batterie et à la technologie Li-ion

À l'aise sur les rampes : roues-supports à suspension hydraulique assurant une traction constamment optimale



EXD 20

Pour le transport de charges lourdes, l'EXD 20 constitue un atout maître : il s'agit d'un des gerbeurs à double chargement les plus puissants du marché. Avec une capacité jusqu'à 2 000 kg – soit deux fois 1 000 kg sur deux niveaux – cet appareil agile et puissant optimise en un clin d'œil les flux d'un entrepôt. Toutes les fonctions d'accélération, levage et direction sont actionnables simultanément d'une seule main, par les droitiers comme les gauchers. Le « retour haptique » (différenciation au toucher) des boutons de levage et

d'abaissement permet de les actionner sans distraction – donc avec une concentration totale sur les marchandises manipulées. La direction électrique de l'EXD 20 lui assure des manœuvres fluides, précises et sans à-coup même dans les espaces les plus étroits. De plus, la capacité de batterie jusqu'à 375 Ah de l'EXD 20 en fait un chariot toujours disponible, utilisable sans problème en continu sur trois postes. En option, ce gerbeur peut également être configuré avec un changement latéral de batterie, ainsi que la technologie Li-Ion.

EXD Gerbeurs à double niveau

Un équipement complet

Puissance

- Haut rendement et double chargement : une flexibilité maximale pour un grand nombre d'applications
- Productivité élevée : technologie de moteur électrique puissante, fiable et à faible entretien (pour la translation comme la direction assistée)
- Haute capacité de batterie jusqu'à 375 Ah avec option de changement latéral et de batterie Li-ion (haute densité énergétique et charges intermédiaires illimitées)
- Un programme de conduite adapté à chaque situation : rendement maximal ou efficacité dans le temps – ECO, BOOST ou Blue-Q
- À l'aise sur les rampes : les roues-supports à suspension hydraulique de l'EXD 20 lui assurent une meilleure traction – particulièrement utile pour le franchissement des rampes

Précision

- Visibilité optimale pour un travail précis : visibilité optimale sur les pointes de fourche grâce au profilage spécial du mât et au positionnement central du timon
- Travail sans fatigue : direction assistée électrique fluide et précise
- Actionnement de toutes les fonctions de conduite, levage et abaissement sans changement de position par les droitiers comme les gauchers
- Jamais à l'étroit : dimensions compactes et grande maniabilité
- Un travail rapide et précis dans les espaces les plus réduits : clapets proportionnels haute précision avec option d'approche lente

Ergonomie

- Utilisation ergonomique et intuitive : fonctions d'accélération, direction et levage pilotables simultanément et d'une seule main, par les droitiers comme les gauchers
- Changement de batterie simple et rapide : extraction latérale en option – pour une disponibilité optimale
- Un réel soulagement au quotidien : tête de timon STILL ergonomique et simple d'utilisation

Compacité

- Haut rendement : dimensions compactes assurant un travail à la fois plus rapide et plus sûr
- Plus d'espace de stockage pour les marchandises : des dimensions compactes et une grande maniabilité autorisent des configurations d'allées particulièrement étroites
- Grande flexibilité des lieux et heures de chargement (sur une prise de courant standard grâce au chargeur embarqué)

Sécurité

- Châssis embouti protégeant les pieds de l'opérateur et des personnels environnants
- Sécurité augmentée grâce à une régulation de la vitesse en fonction de la hauteur de levée
- Sécurité maximale en standard : technologie OPTISPEED intégrée au timon – adapte automatiquement la vitesse selon la distance entre opérateur et chariot
- Sécurité en courbe : fonction Curve Speed Control adaptant automatiquement la vitesse en courbe en fonction de l'angle d'engagement de la direction

Protection de l'environnement

- Coûts d'exploitation réduits (TCO) : faible consommation d'énergie et intervalle d'entretien étendu
- Mode haute efficacité Blue-Q économisant, d'une pression sur un bouton, jusqu'à 7% d'économie d'énergie à productivité égale
- Préservation active de l'environnement : 95% des pièces sont recyclables
- Émissions sonores quasi nulles grâce au grand silence de fonctionnement des moteurs – de translation comme de levée
- Programme de conduite ECO : efficacité énergétique maximale d'une pression sur un bouton

EXD Gerbeurs à double niveau Variantes d'équipement



	EXD 18 K	EXD 18 L	EXD 20	
Généralités	Rangements intégrés	●	●	●
	Écritoire réglable DIN-A4	○	○	○
	Arceau porte-accessoire	○	○	○
	Préparation pour intégration à un système de gestion des flux de manutention (type STILL MMS)	—	—	○
	Disposition optimale pour droitiers et gauchers	●	●	●
	Indicateur de niveau batterie (LED)	●	●	—
	Pupitre avec afficheur intégré (écran couleur pour le choix des programmes de conduite)	—	—	●
	Choix de programmes de conduite	●	●	●
	Programme d'économie d'énergie Blue-Q	—	—	●
	Exécution chambre froide	○	○	○
	Puissant moteur d'entraînement triphasé à très faibles coûts d'entretien	●	●	●
	Composants en carters 100% étanches aux salissures et à la poussière	●	●	●
	Direction électrique	—	—	●
	Approche lente avec timon en position verticale	○	○	○
	Technologie à clapets proportionnels assurant des mouvements particulièrement fluides et précis	●	●	●
	Capacité de charge de 2 tonnes avec levage initial et levage de mât non utilisé	—	—	●
	Mât	Mât télescopique	○	○
Mât NiHo		—	—	○
Grille de protection intégrée au mât		●	●	●
Protection transparente en polycarbonate dans le cadre de mât		○	○	○
Amortissement de fin de course du tablier de fourche afin de protéger les marchandises standards		—	—	○
Fonction Autolift pour un travail ergonomique	○	○	—	
Équipement de roues	Roue motrice équipée en polyuréthane	●	●	●
	Roue motrice équipée en polyuréthane profilé	○	○	○
	Roue motrice équipée en caoutchouc plein	○	○	○
	Roue motrice équipée en caoutchouc plein non marquant	○	○	○
	Roue motrice équipée en caoutchouc plein non marquant profilé	○	○	○
	Roue motrice équipée pour sols ou revêtements glissants	○	○	○
	Roues porteuses en polyuréthane/simples	●	○	○
	Roues porteuses en polyuréthane/doubles	○	●	●
Roues porteuses en polyuréthane/doubles, graissées	—	—	○	
Sécurité	Dosseret de charge hauteur 800 mm	○	○	—
	Dosseret de charge hauteur 1000 mm	—	—	○
	Aide à l'ajustement des palettes	●	●	●
	Contrôle d'accès aux chariots par clé STILL	●	●	●
	Contrôle des accès par code PIN	○	○	○
	Accès via FleetManager	○	○	○
	Réduction automatique de la vitesse en courbe	—	—	●
	Projecteur orientable, côté charge	—	—	○
Batterie	Profilage du mât pour une visibilité optimale sur les pointes de fourche	●	●	●
	Compartiment pour batterie 134-150 Ah pour changement de batterie par grue	●	—	—
	Compartiment pour batterie 200-250 Ah pour changement de batterie par grue	—	●	●
	Compartiment pour batterie 200-250 Ah pour changement de batterie latéral avec chariot d'extraction	—	○	○
	Compartiment pour batterie 300 à 375 Ah pour changement de batterie latéral avec chariot d'extraction	—	—	○
	Compartiment pour batterie 300-375 Ah pour changement de batterie par grue	—	—	○
	Batterie 82 Ah STILL Li-ion	—	○	—
	Batterie 164 Ah STILL Li-ion	—	○	—
	Batterie 205 Ah STILL Li-ion	—	—	○
	Batterie 410 Ah STILL Li-ion	—	—	○
Chargeur intégré avec protection antidémarrage durant la charge batterie	○	○	○	

● Standard ○ En option — Non disponible

STILL

6 Bd Michael Faraday
SERRIS - CEDEX 4
F-77716 MARNE LA VALLEE
Tél: +33 1.64.17.40.00
Fax: +33 1.64.17.41.70
info@still.fr

**Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still.fr**

STILL S.A.

Vosveld 9
B-2110 Wijnegem
Tél: +32 (0)3 360 62 00
Fax: +32 (0)3 326 21 42
info@still.be

**Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still.be**

STILL S.A.

Succursale Suisse romande
Rue de la Cité 20
CH-1373 Chavornay
Tél: +41 (0)21 946 40 80
Fax: +41 (0)21 946 40 92
info@still.ch

**Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still.ch**

STILL S.A. Luxembourg Branche

Zoning Industriel 11, Um Wöller
L-4410 Soleuvre (Sanem)
Tél: +352 27 84 85 91
Fax: +352 27 84 85 92
info@still-luxembourg.lu

**Pour plus d'informations, consultez le site :
www.still-luxembourg.lu**

STILL a la certification qualité,
sécurité au travail,
protection de l'environnement et
gestion de l'énergie.

